

COATING TECHNOLOGY

cleaning & anti-friction treatments

www.coatingtechnology.net / info@coatingtechnology.net / +39 0354425644

COATING TECHNOLOGY CLEANING TREATMENTS

- **PULIZIA TECNICA:** trattamento di pulizia profonda. Lavaggio ad alta pressione che reduce significativamente la presenza di particelle e fibre.
- **LABS FREI:** tecnologia al plasma che rimuove sostanze che alterano l'impregnazione della vernice, come siliconi, oli, grassi e sostanze contenenti fluorene. Conforme al PWIS.

COATING TECHNOLOGY LOW-FRICTION & NON-STICKING TREATMENTS

- **COLORCOAT:** ideale per facilitare l'assemblamento tramite riconoscimento dei pezzi colorati. Base PTFE, colorato (RAL a scelta), temp. -40°/+180 °C.
- **DECOCOAT:** ottimo rapporto costo/prestazione e utilizzabile su diversi tipi di materiali. Base PTFE, trasparente, temp. -40/+180 °C.
- **EASYCOAT:** ideale per industria alimentare, acqua potabile e applicazioni industria farmaceutica. Base PTFE, trasparente, conforme: FDA, DVGW, WRAS, MOCA, temp. -40°/+180 °C.
- **DRYCOAT:** elasticità elevata in combinazione con resistenza a solventi, detergenti, combustibili e lubrificanti. PTFE, trasparente, temp. -40 + 200 ° C.
- **METACOAT:** ottimale per prestazioni che richiedono un coefficiente di frizione molto basso. Base PTFE, grafite e solfato di molibdeno, argenteo, temp. -40 + 100 ° C.
- **LUBRYCOAT:** offre elevata elasticità e stabilità chimica. Bicomponente base PTFE, trasparente, secco, temp. -40°/+180 °C.
- **GLECOAT:** ottima resistenza ad acqua, oli minerali, combustibili ed alte temperature. Non nocivo per salute e ambiente. Bicomponente base PTFE, trasparente o colorato, temp. -70°/+250 °C
- **FLOWCOAT:** specifico per applicazioni dinamiche, resistente ad acqua, benzene e oli. Base solvente, trasparente, -70°/+180 °C.
- **SMARTCOAT:** eccellente per componenti che lavorano in condizioni estreme; stabilità duratura nel tempo, non infiammabile e resistente agli agenti chimici. Base PFPE, trasparente, effetto bagnato, temp. -50 + 225 ° C.
- **SLIDINGCOAT:** ideale per l'industria alimentare e applicazioni dinamiche, utilizzabile su differenti tipi di materiali. Base PTFE, opaco, temp. -180 + 250 ° C.
- **SILOCOAT:** elevata elasticità, flessibilità e resistenza all'abrasione con buone proprietà distaccanti. Base PTFE, trasparente, temp. -70 + 250 ° C.
- **ESSECOAT:** ideale per guarnizioni e per profili dove oltre a migliorarne le prestazioni soddisfa anche l'aspetto estetico (effetto soft/spugna). Base PTFE, nero, temp. -40 + 180 ° C
- **PGM-COAT:** ideale per velocizzare i processi industriali migliorando l'usura della gomma. Base PTFE, trasparente, temp. -45 + 150 ° C.
- **GAZCOAT:** miglior trattamento anti-sticking in termini di prestazioni e ripetibilità. Trattamento al plasma, trasparente, -40 / + 450 ° C.
- **SOFT TOUCH:** trattamento per mescole silconiche (liquido o pasta), soft-touch e vellutato al tatto.

Sono disponibili inoltre trattamenti gamma **KLUBER** e **FUCHS**.