



## INTRODUZIONE

Coating Technology è una realtà giovane e dinamica, nata nel 2016 per rispondere alle richieste dell'emergente settore dei trattamenti superficiali.

L'azienda offre una vasta gamma di servizi: pulizia tecnica ad alta pressione in camera chiusa, coating a base solvente, coating a base PTFE trasparenti e colorati, trattamenti con tecnologia al plasma, soluzioni di trattamento PFAS free, coating compatibili con applicazioni per l'industria alimentare, dell'acqua potabile, medicale e cosmetica.

Certificata ISO 9001:2015 e ISO 14001, Coating Technology opera nel pieno rispetto delle normative ambientali e in conformità al sistema di gestione qualità, garantendo standard di qualità elevati per tutti i trattamenti offerti.

Grazie a queste qualità, l'azienda è in grado di accogliere ogni tipo di richiesta proveniente da diversi settori: industriale, automotive, alimentare, medicale (in ottemperanza ai requisiti di biocompatibilità secondo normativa ISO 10993), e cosmetico.

Dotata di un moderno laboratorio interno, Coating Technology può svolgere diverse tipologie di test, tra cui il test di misurazione del coefficiente d'attrito e il test Cleanliness secondo VDA19 (ISO 16232).

+39 035 4425644 

[info@coatingtechnology.net](mailto:info@coatingtechnology.net) 

[www.coatingtechnology.net](http://www.coatingtechnology.net) 

Via Cercone, 13/15 - 24060 Castelli Calepio (BG) 



## SITO PRODUTTIVO

Coating Technology conta, ad oggi, 7 dipendenti e 9 macchine, mantenendo un trend di crescita costante, anche grazie all'implementazione continua del reparto R&D e del reparto produttivo.

Coating Technology dispone di un moderno parco macchine:

- 2 macchine per la pulizia tecnica, collocate all'interno di una camera chiusa per evitare possibili contaminazioni;
- 2 macchine con tecnologia al plasma, con le quali viene eseguita, oltre ad alcuni trattamenti, la fase di "attivazione", che prepara la superficie degli elastomeri alla ricezione del coating;
- 4 macchine per coating;
- 1 macchina di selezione automatica (con controllo presenza tracciante UV).

Una volta ricevuti gli articoli, la lavorazione avviene secondo le seguenti fasi:

- Pulizia tecnica: i pezzi vengono collocati in una cesta metallica all'interno della macchina e l'operatore, successivamente, inserisce i parametri necessari tramite l'apposito pannello di controllo; il processo è completamente automatizzato e viene svolto, dall'inizio alla fine, all'interno della macchina, al fine di garantire l'assenza di contaminazioni.
- Attivazione: gli articoli vengono attivati tramite tecnologia al plasma; anche in questo caso, avviene tutto in modo automatizzato.
- Coating: il prodotto viene depositato sui pezzi tramite tecnologia a spruzzo automatica o tramite tecnologia al plasma, controllata dall'operatore attraverso l'inserimento di alcuni parametri; alcuni coating prevedono una fase di rifinitura in un apposito forno al fine di stabilizzare il rivestimento sulla superficie.



## QUALITY DEPARTMENT



Coating Technology dispone di un moderno laboratorio interno, nel quale possono essere svolti i seguenti test:

- Test COF (coefficiente d'attrito), effettuato su tutti i lotti trattati, per assicurarsi la conformità e la ripetibilità del trattamento;
- Test Cleanliness secondo VDA 19 (ISO 16232), eseguito su richiesta del cliente;
- Misurazione spessore coating colorati tramite apposito microscopio ottico;
- Verifica mescola tramite spettrometro IR;
- Verifica presenza tracciante UV (ove previsto dal coating realizzato).



## **MODUS OPERANDI**

### FASE 1:

- Invio della richiesta da parte del cliente
- Proposta della soluzione ottimale da parte del reparto tecnico
- Campionatura del coating su un lotto minimo
- Valutazione dei risultati ottenuti da parte del cliente

### FASE 2:

- Confronto con il cliente sui risultati ottenuti
- Invio dell'offerta per l'ordine finale
- Ricezione dei pezzi da trattare
- Avvio del processo di lavorazione

### FASE 3:

- Verifica della conformità e della ripetibilità del trattamento da parte del controllo qualità
- Confezionamento degli articoli
- Consegna degli articoli finiti al cliente

I pezzi da trattare possono essere di vario tipo: O-Ring, valvole, cuscinetti, guarnizioni, sistemi di tenuta, profili ecc.

I trattamenti di Coating Technology rispondono anche agli standard più severi, facendo riferimento alle normative vigenti (FDA, UBA, DVGW, WRSA, MOCA ecc.) a seconda del campo di applicazione.