

COATING TECHNOLOGY

cleaning & anti-friction treatments

EFFICIENZA

VALORE
AGGIUNTO

INNOVAZIONE

QUALITA'

COMPETITIVITA'

Introduzione

Coating Technology si occupa della realizzazione di trattamenti e rivestimenti delle superfici degli articoli in gomma, silicone ed altri materiali, con lo scopo di migliorare le proprietà dei componenti e rafforzarne le potenzialità e l'efficienza.

Per garantire il fine ultimo di ottimizzare al meglio il tuo processo di produzione soddisfacendo ogni esigenza diversa, Coating Technology adopera con l'ausilio di certificati strumenti e macchinari di ultima generazione presso il suo laboratorio interno ed impiegando diverse tecniche di trattamento dei rivestimenti superficiali.

Automotive: Coating Technology esegue dei trattamenti di ricopertura e rivestimento PTFE (politetrafluoroetilene), un composto a base di carbonio e fluoro impiegato come rivestimento antiaderente, particolarmente diffuso ed apprezzato per le sue eccellenti caratteristiche di resistenza anche ad agenti chimici, all'ossidazione e a temperature elevate. Questi rivestimenti PTFE possono fornire interessanti proprietà superficiali di antisticking, scorrevolezza e resistenza chimica al materiale base.

Alimentare: I rivestimenti realizzati da Coating Technology sono in grado di soddisfare pienamente i requisiti di biocompatibilità - proprietà richiesta anche nel settore medicale/farmaceutico, che viene disciplinata dalla normativa UNI EN ISO 10993 - e di adeguatezza all'impiego a contatto con alimenti o acqua potabile (rispettivamente certificati FDA e UBA), anche in fasi di confezionamento o processi di rivestimento e incollaggio.

Via Cercone 13/15, 24060
Castelli Calepio (BG), ITALIA

+39 035 4425644

info@coatingtechnology.net

www.coatingtechnology.net

www.linkedin.com/company/coatingtechnology

COATING TECHNOLOGY

cleaning & anti-friction treatments

Presentazione

Nel 2008 il Sig. Belometti ha fondato Service-Gom, azienda specializzata nella sbavatura e sabbiatura per elastomeri.

Successivamente, nel 2016, il signor Belometti ha scoperto un'opportunità di sviluppo nel settore di rivestimenti anti-sticking e anti-friction, fondando la Coating Technology.

L'azienda ha iniziato con solo 2 persone e 1 macchinario per coating.

Oggi, nel 2021, Coating Technology conta 8 dipendenti e 8 macchinari. Inoltre, il reparto di ricerca e sviluppo lavora sempre sulle ultime tecnologie nei trattamenti di rivestimenti e nell'ottimizzazione dei processi.

Coating Technology si sta espandendo sul mercato internazionale grazie al lavoro di squadra tra il nostro ufficio commerciale e il nostro ufficio tecnico. Nel 2020 abbiamo trattato 900 milioni di pezzi, 2 turni al giorno (78% per l'industria automotive).



Produzione

Di seguito l'elenco delle nostre tecnologie che operano i trattamenti di coating:

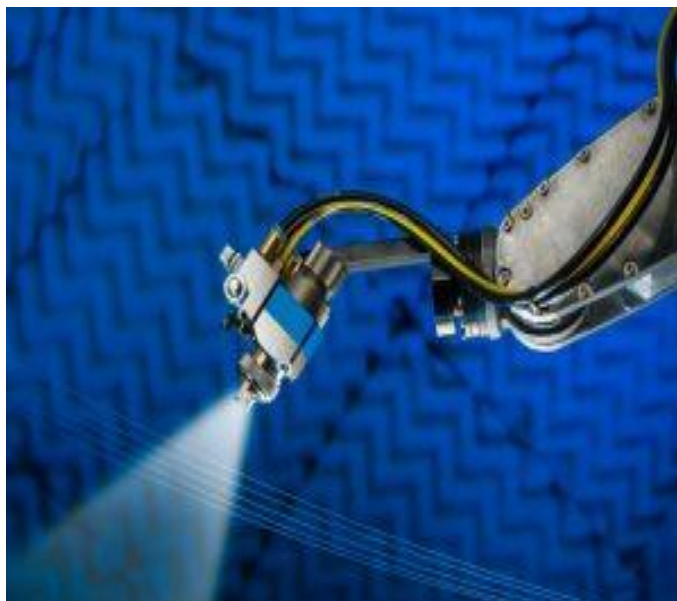
- 2 idropulitrici ad alta pressione (le macchine sono in un locale chiuso per evitare contaminazioni);
- 2 macchina al plasma (questo processo, "l'attivazione", prepara la superficie degli elastomeri a ricevere il trattamento);
- 4 macchine di coating (il processo effettivo di coating);

Una volta ricevute le parti, il nostro processo si svolge in questo modo:

- Lavaggio: processo completamente automatizzato in cui l'operatore mette solo i pezzi nel cestello metallico e imposta il programma.
- Attivazione: l'operatore inserisce i pezzi nella macchina per attivarli tramite plasma; anche in questo caso il processo è completamente automatizzato.
- Rivestimento: questo processo è completamente automatizzato con pistole a spruzzo. Durante il processo di coating la temperatura può raggiungere i 60-70 °C. Qualche prodotto deve essere posto nel forno nella fase finale per stabilizzare il coating sulla superficie.

COATING TECHNOLOGY

cleaning & anti-friction treatments



Qualità

Nel nostro laboratorio possiamo testare il coefficiente di attrito.

Il test si svolge in questo modo:

1. L'operatore pone il campione sotto una scatola metallica da 200 g. La scatola è collegata ad un braccio automatico che la tira per 120 mm.
2. Il processo è controllato da un software sul PC e durante l'esame calcola il coefficiente di attrito dinamico e statico.
3. Il reparto qualità verifica ogni lotto in uscita, se il risultato corrisponde al campione PPAP, approvato dal cliente, approviamo il lotto.



COATING TECHNOLOGY

cleaning & anti-friction treatments

Modus Operandi

Fase 1:

- Ascoltare le esigenze del cliente e studiare il disegno tecnico.
- Ricercare la soluzione più ottimale con il nostro ufficio tecnico.
- Campionatura di coating sui pezzi che il cliente ha inviato.
- Controllo dei risultati sui campioni con il nostro ufficio qualità e con il cliente.

Fase 2:

- Comunicazione con il cliente per consolidare i risultati.
- Invio offerta per l'ordine totale.
- Ricevimento i prodotti da trattare.
- Inizio il processo di coating.

Fase 3:

- Controllo dei risultati con l'ufficio qualità.
- Controllo ripetibilità del processo.
- Confezionamento del prodotto in camera chiusa per evitare contaminazioni.
- Spedizione del prodotto finale al cliente.



Eseguiamo trattamenti coating per industria Automotive, Alimentare e Farmaceutica (standard FDA, UBA, DVGW, WRSA, MOCA).

Abbiamo esperienza nel rivestimento di componentistica di diverse dimensioni: O-Ring, Valvole, Cuscinetti, Guarnizioni, Sistemi di tenuta, Profili, Tenute per alberi radiali, ecc.

Potete contattarci:

Email: info@coatingtechnology.net

Tel: +39 035 4425644

Website: www.coatingtechnology.net

Indirizzo: Coating Technology Srl, Via Cercone 13/15, 24060 Castelli Calepio (BG), Italia